

Папка 3 № 4 24 в

УДК 621.85.053

Группа Д15

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ВИЛКИ

Конструкция и размеры

ОСТ 1 11357-73

На 7 страницах

Взамен 250С50, 251С50,  
252С50, 253С50

Проверено в 1984 г.

Срок действия установлен до 01.01.95

Распоряжением Министерства от 18 декабря 1973 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1975 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ВИЛКИ ПО ОСТ 1 11357-73 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С ВИЛКАМИ  
ПО НОРМАЛЯМ 250С50, 251С50, 252С50 И 253С50

1. Настоящий стандарт распространяется на вилки, предназначенные для применения в тандерах.

2. Конструкция и размеры вилок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Лит.изм.

1

2

4

5

№ изв.

5970

6336

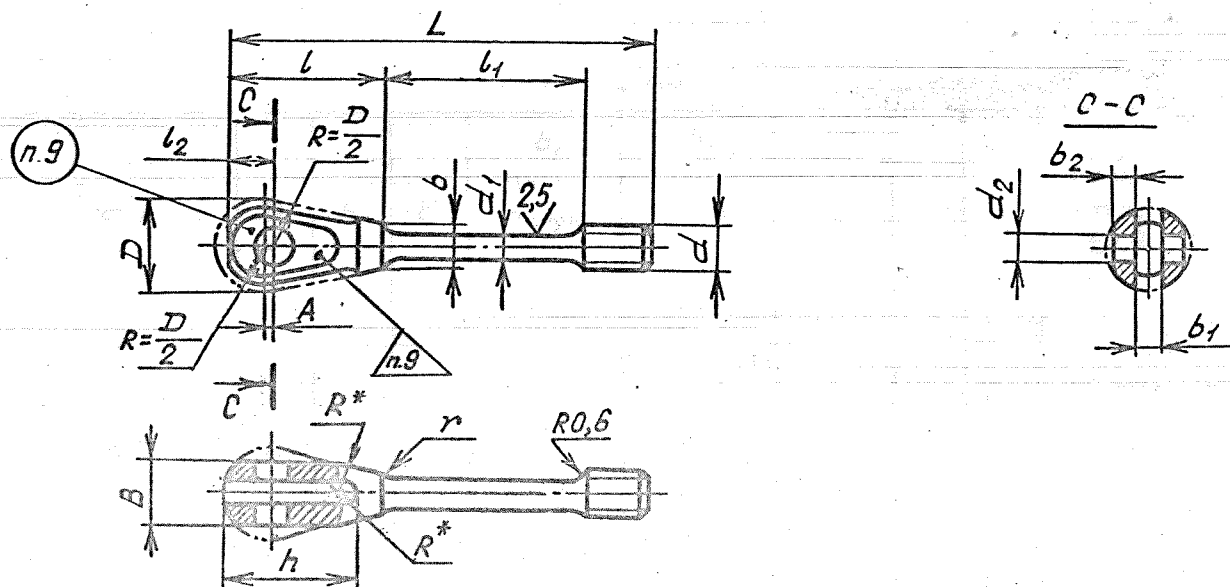
7615

9422

1650

в. № дубликата

в. № подлинника



Размеры, мм

Типоразмер	Приме- няемость	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	D	B	b	b <sub>1</sub> Поле допуска H12	b <sub>2</sub> Поле допуска h12	L	l	l <sub>1</sub>	b <sub>2</sub> Пред. откл. ±0,2	A	h	r	Масса, г
1		M4	2,8	4	10	6	6	3	1,5	35	17	12	5,5	1,0	15	1,0	3,35
2		M4 лев.															
3		M4								45		22					4,25
4		M4 лев.															

$$R = \frac{b_1}{2} - \text{размер для справок.}$$

Инв. № дубликата		ЛНТ.ИЗМ.	1	3	5													
Инв. № подлинника	1650	№ изв.	5970	7241	9422													

Продолжение

Размеры, мм

Типоразмер	Приме- няемость	$d$	$d_1$	$d_2$	$D$	$B$	$b$	$b_1$ Поле допуска H12	$b_2$ Поле допуска h12	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$ Пред. откл. $\pm 0,2$	$A$	$h$	$r$	Масса, г
5		M5	3,7	5	12	8	6	4	2,0	45	23	14	6,5	1,0	20	1,0	7,00
6		M5 лев.								58		27					7,65
7		M5															
8		M5 лев.															
9		M6	4,5	6	14	10	8	5	2,5	51	25	16	7,5	1,2	22	1,0	11,00
10		M6 лев.								67		32					13,05
11		M6															
12		M6 лев.															
13		M8	6,0	8	18	12	10	6	3,0	63	32	19	9,5	1,2	28	1,5	22,80
14		M8 лев.								83		39					27,10
15		M8															
16		M8 лев.															
17		M10	7,5	10	22	16	12	8	4,0	77	40	22	12,0	1,5	36	2,0	42,75
18		M10 лев.								98		43					50,00
19		M10															
20		M10 лев.															



9. Маркировать типоразмер и клеймить окончательную приемку: для вилок типоразмеров с 1 по 12 - на бирке или на таре-упаковке для партии и для вилок остальных типоразмеров - на наружной поверхности ударным способом.

10. Таблица соответствия вилок по настоящему стандарту вилкам по нормалам 250C50, 251C50, 252C50, 253C50 приведена в справочном приложении.

11. Технические условия - по ОСТ 1 00666-73.

Пример наименования и обозначения вилки типоразмера 7:

Вилка 7-ОСТ 1 11357-73

Справочное

Таблица соответствия вилок по настоящему стандарту вилкам по нормам 250С50, 251С50, 252С50, 253С50

Обозначение	
по стандарту	по нормам
1-ОСТ 1 11357-73	252С50-4-Кд
2-ОСТ 1 11357-73	253С50-4-Кд
3-ОСТ 1 11357-73	250С50-4-Кд
4-ОСТ 1 11357-73	251С50-4-Кд
5-ОСТ 1 11357-73	252С50-5-Кд
6-ОСТ 1 11357-73	253С50-5-Кд
7-ОСТ 1 11357-73	250С50-5-Кд
8-ОСТ 1 11357-73	251С50-5-Кд
9-ОСТ 1 11357-73	252С50-6-Кд
10-ОСТ 1 11357-73	253С50-6-Кд
11-ОСТ 1 11357-73	250С50-6-Кд
12-ОСТ 1 11357-73	251С50-6-Кд
13-ОСТ 1 11357-73	252С50-8-Кд ✓
14-ОСТ 1 11357-73	253С50-8-Кд
15-ОСТ 1 11357-73	250С50-8-Кд
16-ОСТ 1 11357-73	251С50-8-Кд
17-ОСТ 1 11357-73	252С50-10-Кд
18-ОСТ 1 11357-73	253С50-10-Кд
19-ОСТ 1 11357-73	250С50-10-Кд
20-ОСТ 1 11357-73	251С50-10-Кд
21-ОСТ 1 11357-73	252С50-12х1,5-Кд
22-ОСТ 1 11357-73	253С50-12х1,5-Кд
23-ОСТ 1 11357-73	250С50-12х1,5-Кд
24-ОСТ 1 11357-73	251С50-12х1,5-Кд

№ изд.

1650

Инд. № подлинника